

Cシリーズへメリットアップ!! 全ての加工を1台で!

C-Series with all-in-one machining capability.

カスタム旋盤

C-3D / C-5D

簡単操作・変幻自在の1台4役 待ちこがれた適材適所のマルチマシン

SIMPLE-TO-OPERATE PROTEAN MACHINE WITH FOUR DISTINGUISHING ROLES
LONG-AWAITED MULTI-PURPOSE LATHE PERFECTLY-SUITED FOR ALL TURNING NEEDS



照明装置はオプション
The work light is optional

- 主軸貫通穴径:φ70に拡大 ● ベッド上の振り:φ550に拡大
- NC操作盤を作業者右側に配置し、視認性・操作性をアップ
- ブレーキペダルで安全性も万全

急停止用ブレーキを踏むとプログラム運転中でも一時停止の状態となり、安全も万全。

- Spindle bore: Enlarged up to φ70mm (2-3/4") ● Swing over bed: Enlarged up to φ550mm (21-5/8")
- Increased visibility and operability with the suitably-mounted right-hand NC operation panel
- Complete security provided by the brake pedal
Besides using the EMERGENCY STOP button, stepping on the large brake pedal causes a temporary stop in all operation modes.

■ NC装置の概要 NC Specification

名称	Model	FANUC SERIES 21i-TA	
仕様	Specification	D仕様	D type
表示画面	Screen	10.4inchカラー	10.4" color
プログラム入力方式	Program input method	画面指示による入力及びGコード方式	Screen-teaching & G-code input
テープ記憶長	Tape memory length	合計 320m	total 320m
NC標準仕様 STANDARD NC SPEC.		日本語表示	
		入出力インターフェイス (RS232C)	Input/output interface: RS232C
		刃先R補正	Tool R compensation
		工具形状摩耗補正	Geometry of wear compensation
		複合形固定サイクル	Multiple repetitive cycle

■ 付属品 Accessories

三つ爪スクロールチャック(プレート付)生硬兼用北川製No. 9	3-jaw scroll chuck (w/plate) Kitagawa No. 9 for soft-hardened jaw	●
主軸ブッシュ・固定センター(1本)	Spindle bush, Fixed center (1 pc)	●
カービック刃物台	Carbide tool post	●
スプラッシュガード	Splash guard	●
主軸無段変速	Spindle stepless speed change	▲
周速一定制御	Constant surface speed control	▲
対向刃物台	Opposite tool post	▲
固定振止 φ12~φ150	Steady rest φ12~φ150mm	▲
移動振止 φ12~φ50	Follow rest φ12~φ50mm	▲
心押軸2段切換装置	Tapstack 2-step change device	▲
ボーリングホルダー φ32	Boring Holder φ32mm	▲
切削油剤装置	Coolant equipment	▲
照明装置(スポット式)	Lighting equipment (spot)	▲

(●は標準付属品 ▲は特別付属品) ●: Standard ▲: Option

汎用旋盤

Conventional Lathe



- 加工プログラムなしのX・Z軸ハンドル操作。
- 加工寸法は現在位置表示で確認しながら行えるベーシックなマニュアル加工。
- Operations by the cross feed (X-axis) and longitudinal feed (Z-axis) handles and/or levers without making use of the machining programs.
- Basic use for manual machining with the advantage of being able to check the cutting dimensions on the ACTUAL POSITION screen.

プレイバック旋盤

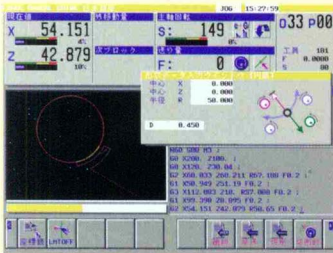
Playback Lathe



- ガイダンスハンドルによる加工データをCNCメモリーに記憶させることによりプレイバック機能で多数個自動繰り返し加工もOK!
- Through entry of the machining data and teaching cut by the manual guide operation using the approach/guidance (X/Z) handles, a playback program is created and stored in the CNC memory for repetitive production runs.

対話型旋盤

Interactive Lathe



- ガイダンスハンドルによるマニュアル操作でテーパ・円弧切削が簡単に可能。
- 入力は大型カラー画面の絵文字案内に依るだけ、また、バイト軌跡が確認できる描画機能も搭載。
- 図面片手に加工データを入力。複雑なプロセスシート不要。
- 交点計算不要、電卓も不要。

- Taper and arc cutting can be performed easily by the manual guide operation using the guidance (Z) handle.
- Data entry is done by simply responding to the prompts of the guide icons on the large-sized color LCD screen. The on-board graphics-plotting feature allows visual check of the tool paths.
- Direct data entry with a work drawing with one hand without the need for troublesome process sheets.
- Coordinate calculations of intersectional and inflection points by a pocket calculator are unnecessary.

CNC旋盤

CNC Lathe



- 必要なデータを入力するだけで複雑な加工を自動で実行する多彩なサイクル加工が可能。
- Once the data necessary for CNC programs are entered in response to the prompts, extensive cycles for complex machining can be executed automatically.

絵文字案内 (内外径、端面、溝加工、ネジ切り、穴加工) とアニメ描画によるシミュレーションにより、スムーズな入力と確実な加工動作チェックをサポートします。

The C-3 and C-5 are provided with the guide icons (for ID/OD turning, Facing, Grooving, Threading and Drilling) and the graphics-plotting ability for simulation to promote a smooth entry of the data and to assist a verification of the correct machining movements.

■全ての操作をひとつ画面で確認

All operational checks on one screen



サイクル加工メニュー Machining cycle menu

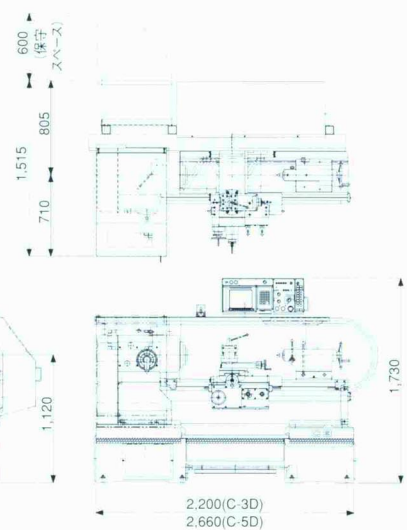


アニメ描画メニュー Graphics-plotting menu



■マシン寸法図

Floor layout



■オプション Optional



移動振止 Follow rest

固定振止 Steady rest

■ 本機仕様 Machine Specification

仕様項目 Specification items			単位 Unit	寸法・機能		
				C-3D	C-5D	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り	Swing over bed	mm	φ550		
	最大振り	Maximum swing	mm	φ590		
	往復台上の振り	Swing over carriage	mm	φ340		
	センター間距離	Distance between centers	mm	800	1,250	
	床面よりの心高	Center height from floor	mm	1,120		
主軸 Spindle	主軸端	Spindle nose	—	A2 No.6		
	テーパー穴	Taper hole	MT	No.7		
	貫通穴径	Through hole diameter	mm	φ70		
	センター	Center	MT	No.4		
	回転速度変換数	Number of speed changes	—	手動16段	Manual 16 speed	
	回転速度	Rotation speed range	min ⁻¹	19~1,500, 23~1,800		
往復台 Carriage	往復台の移動量	Carriage travel	mm	650	1,110	
	横送り台の移動量	Cross slide travel	mm	340		
	刃物送り台の移動量	Tool slide travel	mm	140		
	縦・横送り変換数	Number of longitudinal/cross power feed changes	—			
	縦・横送り速度	Longitudinal/cross power feed rates	mm/rev			
	往復台ハンドル送り	Carriage handwheel feed	mm			
	横送り台ハンドル送り	Cross slide handle feed	mm			
	刃物台ハンドル送り	Tool slide handle feed	mm			
ネジ切り Threading	種類 Type	メートルネジ	Metric threads			—
		インチネジ	Inch threads			—
	範囲 Range	メートルネジ	Metric threads			mm
		インチネジ	Inch threads	t.p.i		
親ネジ(直径×ピッチ)		Lead screw (dia.xpitch)	mm			
心押台 Tailstock	心押軸の直径	Spindle diameter	mm	φ70		
	心押軸のテーパー穴	Spindle taper	MT	No.4		
	心押軸の移動量	Spindle travel	mm	150		
ベッド Bed	長さ	Length	mm	1,960	2,420	
	幅	Width	mm	415		
電動機 Motor	主電動機	Main motor	kW-P	5.5-4		
マシンの大きさ Machine measurements	全長×全幅×全高	LengthxWidthxHeight	mm	2,200×1,515×1,730	2,660×1,515×1,730	
	所要床面積	Floor space	mm	3,060×2,400	3,520×2,400	
	概重量	Gross weight	kg	2,200	2,400	

※1 メートル親ネジの場合を示す。他にインチ親ネジも選択可能です。The metric lead screw is shown. The inch lead screw is alternatively available.

- !** 安全に正しくお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本商品のご使用にあたっては、お客様の作業内容に合わせた危険防止措置が必要です。

※本仕様ならびに外観・装備は、改良のため予告なく変更することがあります。

※本カタログ記載商品は、外国為替および外国貿易法に基づく規制貨物に該当する場合があります。規制貨物を輸出する場合には、同法に基づく許可が必要となります。

従って、海外へ持ち出される場合には、弊社、営業担当へ事前にご相談ください。

※本カタログに記載しているマシン・装置の行政関連(設置届け、輸出、融資等)の申請は、C-3Dのようにハイフン「-」の付いている型式名称でお願いいたします。

※本カタログに記載されている商品、仕様は日本国内向けです。

! Before using this product, please read the operator's manual carefully and follow all applicable instructions.

●When using our products, safety equipment is required depending on the operational task.

※These specifications and machinery and equipment appearance are subject to change without notice for reason of improvement.

※The products in the catalog may be subject to the provisions of foreign exchange and the foreign trade law. When exporting cargo subject to such controls, permission pursuant to regulation is required. Please contact our business representative in advance when exporting products overseas.

※In case of filing an application to governmental institution for export license, machine installation report, financing, etc., please describe the machine model as "C-3D", not "C3D" (A hyphen is needed.)

※There may be differences in the specification that has been described in this catalog to the Amada products which are actually shipped. Please ask our staff for more detail.

© AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD. All Rights Reserved.

株式会社 アマダマシンツール

本社 千259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-3351(代)
www.amada.co.jp/amt

